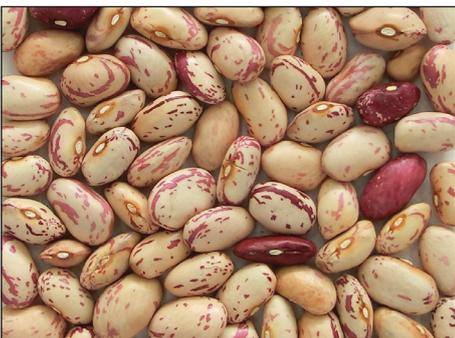


- Hochauflösende Kameras
- Modernste SWIR Infrarot-Sensoren
- True-Shape Technologie
- Modernste Kernmerkmalanalyse
- Höherer Durchsatz
- Sniper Ejector Logik
- Neue Benutzerschnittstelle
- Schutzart IP65
- Komplett in Italien entworfen



ELICA ASM QUASAR

Intelligenter optischer Sortierer



Immer strengere Qualitätsstandards stellen für große und kleine Produzenten von Saatgut und Getreide neue technische Herausforderungen dar. Kunden bei der Verbesserung der Endqualität ihrer Produkte zu helfen, ist für ASM die Hauptmotivation bei der Entwicklung von Sortiertechnologie. Das Resultat dieser Entwicklung ist eine optische Sortiermaschine, die ganz spezifisch auf die Erfüllung dieser neuen Herausforderungen bei der Qualitätskontrolle ausgelegt ist: ASM QUASAR.

Totale Genauigkeit

Das Kernstück der Maschine ist eine von uns komplett neu entwickelte optische Prozessarchitektur namens „Logic“, eine Kombination aus Hochleistungs-Hardware und fortschrittlichen Softwarealgorithmen, die die Verarbeitung von visuellen Informationen des menschlichen Gehirns nachahmt. QUASAR bewertet gleichzeitig viele unterschiedliche Parameter, einschließlich Farbe, Konsistenz, Form und Größe. Weil QUASAR alle diese Parameter in ihrer Gesamtheit beurteilt und nicht jeden einzeln, ist das System sehr genau bei der Unterscheidung von Gut- und Schlechtmaterial, und gleichzeitig unglaublich leicht zu bedienen.

Modell	Breite	Höhe	Tiefe
QUASAR 1000	1910 mm	1821 mm	895 mm
QUASAR 2000	1910 mm	1821 mm	1368 mm
QUASAR 3000	1910 mm	1821 mm	1670 mm
QUASAR 4000	1910 mm	1821 mm	2068 mm
QUASAR 5000	1910 mm	1821 mm	2414 mm
QUASAR 6000	1910 mm	1821 mm	2820 mm

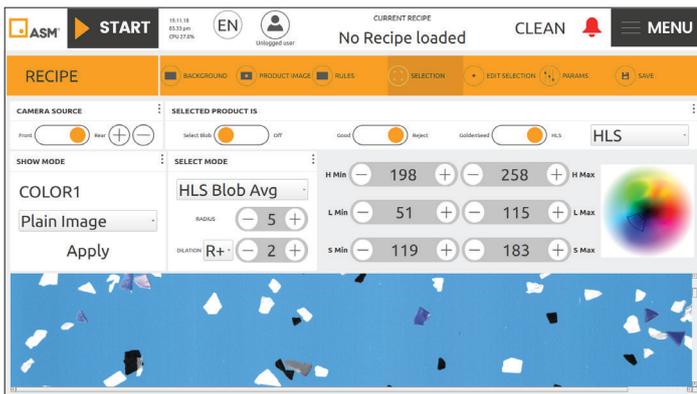
Leistungsmerkmale

- **Hochauflösende Kameras mit Echtfarben** Bildverarbeitungstechnologie.
- **Modernste SWIR Infrarot-Sensoren** sortieren Fehler basierend auf physikalischen und organischen Merkmalen.
- **True-Shape** Technologie unterscheidet bei höchster Geschwindigkeit **Objekte nach Form und Größe**
- **Modernste Kernmerkmalanalyse** eröffnet neue Sortiermöglichkeiten
- **Höherer Durchsatz** dank dedizierter **aufrüstbarer** optischer Verarbeitungsarchitektur mit **Hochgeschwindigkeits Bildanalyse**
- **Sniper Ejector Logik reduziert Produktverluste auf** ein absolutes Minimum durch dynamische Anpassung der Ausscheideraktivität entsprechend der Art der Verunreinigung
- **Noch einfacher zu bedienen** mit neuer Benutzerschnittstelle und intelligenten Lernmethoden
- **Schutzart IP65**, komplett staub- und wasserdicht, gebaut für höchste Zuverlässigkeit in anspruchsvollsten Umgebungen
- **Komplett in Italien entworfen**



Beispiele

Vereinfachte Benutzeroberfläche



Tippen zum Sortieren: Erstellung eines Sortierprogramms in 5 Minuten

Dank des intelligenten Lernsystems ist das Erstellen eines Programms so einfach wie das Fotografieren eines Schnappschusses von einer kontaminierten Produktprobe. Die Maschine erstellt ein Bild des fallenden Produkts, und der Benutzer kann dann mit dem Finger die Fehler antippen, die entfernt werden sollen. QUASAR erledigt den Rest, indem er zur Erzielung des besten Sortierergebnisses dynamisch die korrekten Sortierparameter einstellt.

Höherer Durchsatz, gesteigerte Ausbeute

QUASAR bietet die breitesten Rutschen am Markt, kombiniert mit blitzschneller Verarbeitungsgeschwindigkeit und beispielloser Ausscheidengenauigkeit. Er kann sogar kleinste Produkte mit minimalen Fehlausecheidungen sortieren. Das System ist verfügbar in Modellen mit 1 bis 6 Rutschen und erfüllt so alle Produktionsanforderungen.

Minimale Betriebskosten

Qualitativ hochwertige Konstruktion, Energieeffizienz, leichte Bedienbarkeit und unglaubliche Genauigkeit: Mit diesen Qualitäten ist QUASAR führend nicht nur in Bezug auf Leistung, sondern auch in Bezug auf Kosteneffizienz. QUASAR bietet höhere Ausbeute, höheren Durchsatz und höhere Verfügbarkeit in einer einzigen, zuverlässigen Sortierlösung.