

EUREKA^(*)

Modernste Sortiertechnik

(*) Der Ausruf 'EUREKA' (aus dem Griechischen: Εύρηκα) soll Triumph über eine Entdeckung ausdrücken und wird dem altgriechischen Mathematiker und Erfinder Archimedes zugeschrieben

- Kompaktes und mobiles Konzept
- Hochauflösende Kameras mit True-Color Technologie
- Hochentwickelter SWIR Infrarot-Sensor
- Einzigartige Detektions- und Sortiergenauigkeit dank speziellem Innendesign
- True-Shape Technologie
- Hochgeschwindigkeitsdetektion
- Sniper Ejector Logik
- Komplett in Italien konstruiert und hergestellt
- Komplett in Italien entworfen



EUREKA

Modernste Sortiertechnik



Zunehmend strengere Qualitätsstandards stellen für große und kleine Unternehmen gleichermaßen neue technische Herausforderungen dar. Unseren Kunden bei der Verbesserung der Endqualität ihrer Produkte zu helfen war der Hauptantriebsgrund bei der Entwicklung der ASM Sortiertechnologie. Das Resultat dieser Entwicklung ist eine neue Sortiermaschine, speziell entwickelt, um den Anforderungen, für geringen Durchsatz und Laboranwendungen, mithilfe einer intelligenten und kosteneffektiven Lösung zu erfüllen: ASM EUREKA.

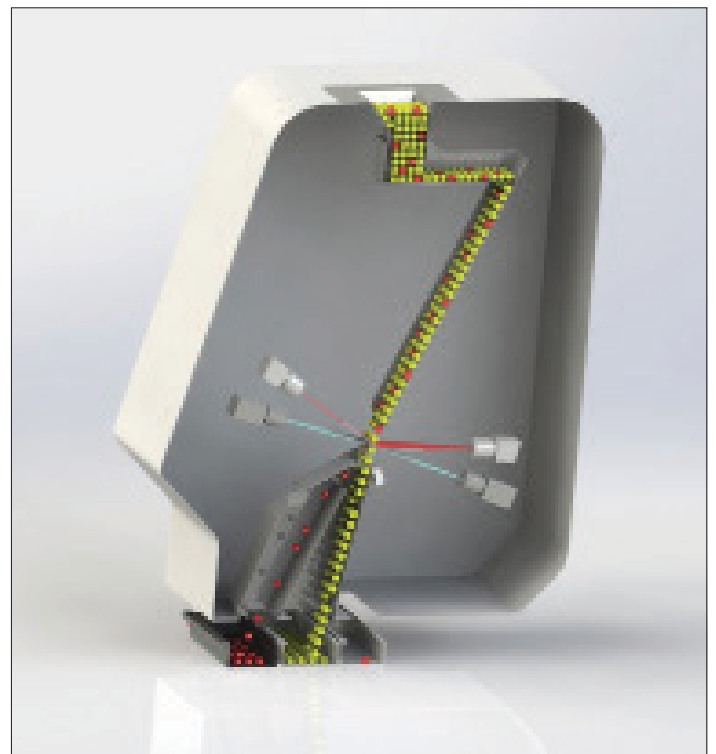
Kompakt und Mobil

Dank seiner kompakten Größe kann ASM EUREKA problemlos von einer Person bedient werden, und es sind keinerlei zusätzliche mechanische Konstruktionen oder Förderbänder erforderlich. Als vollwertiger optischer Sortierer ermöglicht ASM EUREKA schnellen Plug&Play Betrieb. Der Sortierer kann ganz einfach von einem Ort zum anderen bewegt werden und kann optional auf einen Transportwagen mit Auffangbehälter montiert werden.

| Modell | Breite | Tiefe | Höhe | Gewicht |
|--------|--------|---------|---------|---------|
| EUREKA | 840 mm | 1100 mm | 1530 mm | 250 kg |

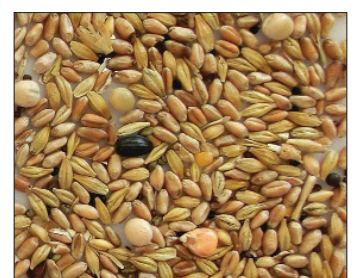
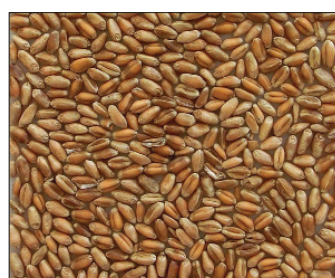
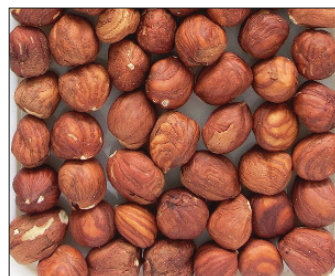
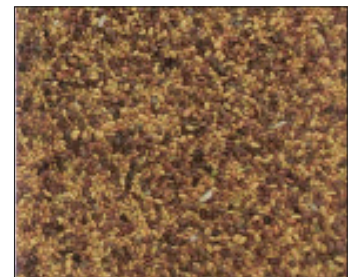
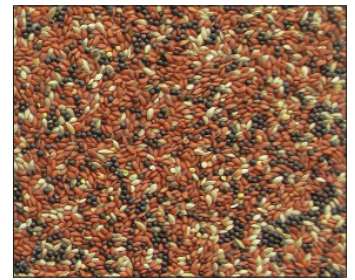
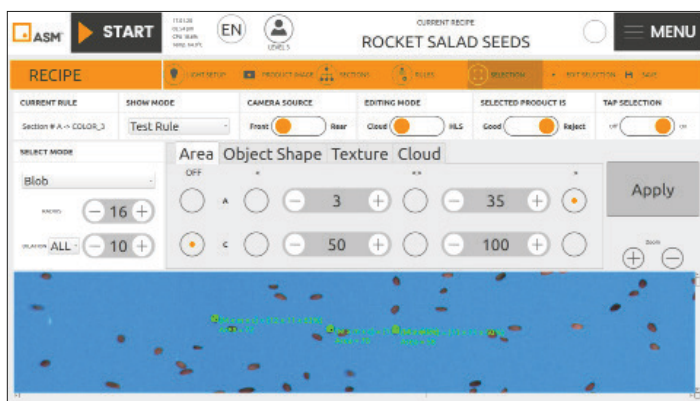
Leistungsmerkmale

- **Kompaktes und mobiles Konzept**, unverwechselbar optimiert für geringen Materialdurchsatz und Laboranwendungen.
- **Hochauflösende Kameras mit True-Color Bildverarbeitungstechnologie und Color Cloud Analyse.**
- **Hochentwickelter SWIR Infrarot-Sensor** zur Aussortierung von fehlerhaften Produkten beruhend auf physikalischen und organischen Eigenschaften.
- **Einzigartige Detektions- und Sortiergenauigkeit** dank speziellem Innendesign.
- **True-Shape Technologie** unterscheidet mit hoher Geschwindigkeit Objekte und Fehler nach Form, Größe und Textur.
- **Hochgeschwindigkeitsdetektion** dank speziell dafür vorgesehener und erweiterbarer Bildverarbeitungsarchitektur
- **Sniper Ejector Logik** reduziert Produktverluste auf ein absolutes Minimum durch dynamische Anpassung der Ausscheideraktivität abhängig von der Art der Verunreinigung
- Einfachere Bedienung, mit **neuer Benutzeroberfläche** und intelligenten Lernfunktionen, mit denen ein Programm in 5 Minuten erstellt werden kann
- **Komplett in Italien entworfen**



Beispiele

Vereinfachte Benutzeroberfläche



Für spezielle Zwecke konstruiert

ASM EUREKA wurde ganz speziell konstruiert für extrem hohe Präzision bei der Objekt- und Fehlererkennung. Der Sortierer verarbeitet effizient Durchsatzleistungen von wenigen Gramm bis hin zu mehreren hundert Kilo pro Stunde, stets mit größter Sortiergenauigkeit.

Als einzigartige Lösung auf dem Markt der optischen Sortierer eröffnet ASM EUREKA neue Möglichkeiten bei der Erkennung, Qualifizierung und Sortierung von Materialien, und dank seiner modernsten Technologie können Betriebe mit ASM EUREKA die Herausforderungen hinsichtlich Qualitätsverbesserung, Qualitätskontrolle und Laborforschung erfolgreich bewältigen.

Totale Präzision

Das Kernstück ist eine von uns vollkommen neu entwickelte Verarbeitungsarchitektur namens „Logic“. Eine Kombination aus höchst leistungsfähiger Hardware und hochentwickelten Softwarealgorithmen die sehr nah die Verarbeitung von visuellen Informationen durch das menschliche Gehirn nachahmt.

ASM EUREKA beurteilt simultan zahlreiche verschiedene Parameter wie Farbe, Textur, Form und Größe. Und da ASM EUREKA all diese Parameter als Ganzes beurteilt und nicht jeden für sich alleine ermöglicht der Sortierer so eine Produktkontrolle und -qualifizierung und bietet dem Anwender einen Wettbewerbsvorteil bei der Verbesserung der Qualitätsprozesse.

Tippen zum Sortieren: Erstellen eines Sortierprogramms in wenigen Minuten

Dank des intelligenten Lernsystems ist das Erstellen eines Sortierprogramms so einfach wie das Aufnehmen eines Schnappschusses von einer verunreinigten Produktprobe. Während das Produkt durch den Sortierer fällt erstellt ASM EUREKA ein Bild davon. Der Bediener braucht dann die zu entfernden Fehler nur mit dem Finger am Bild anzutippen. Den Rest erledigt ASM EUREKA und erstellt dynamisch das korrekte Sortierprogramm zur Erzielung der besten Sortiererergebnisse.