

Vibrationsförderrinne Typ 500 / 750 / 1000 / 1250 / 1500



- Transport und Dosierung von rieselfähigen Schüttgütern (Körnerfrüchte, Granulate, Pulver, Mehle, etc.)
- Länge je nach Baugröße bis zu 6.000 mm
- Stabile Schweißkonstruktion

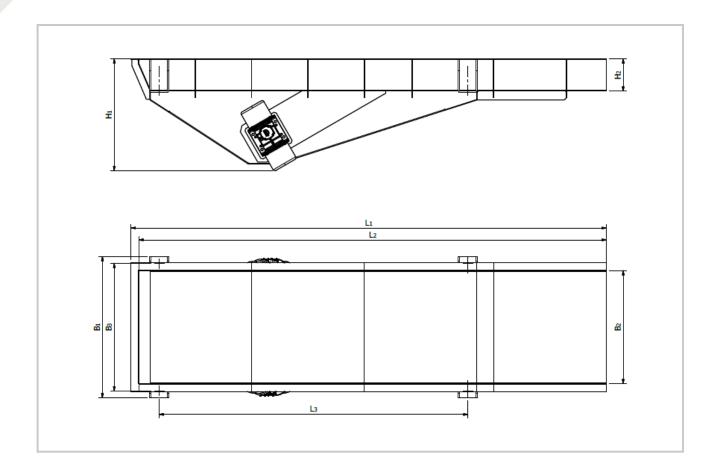
Standardausführung

- · Aufstellung stehend oder hängend
- Aufhängung freischwingend
- Antrieb über zwei Stück Unwuchtmotore, seitlich unter / neben / über der Rinne angebracht
- Demontierbarer Inspektionsdeckel im Auslaufbereich

Optional

- Frequenzumformer zur stufenlosen Drehzahlregulierung
- Geschlossene Ausführung für staubdichten, hygienischen Materialtransport
- Ausführung in Edelstahl (z. B. für Lebensmittel, Dünger)
- Verschleißschutz-Auskleidung
- Untergestelle / Aufhängerahmen





Тур		500	750	1000	1250	1500
Antriebe	kW	2x 0,68	2x 0,68	2x 0,68	2x 0,75	2x 0,75
Kapazität (max)	m³/h	65	140	190	225	285
L1	mm	L2 + 70				
L2 (min / max)	mm	1000 / 6000	1000 / 6000	1000 / 6000	1500 / 6000	2000 / 6000
L3	mm	1550	1550	1500	1450	1450
B1	mm	920 / 750	1170 / 1000	1270 / 1250	1470 / 1500	1570 / 1750
B2	mm	500	780	1000	1250	1500
B3	mm	625	875	1125	1375	1625
H1	mm	760	780	840	920	890
H2	mm	200	225	250	250	250
Gewicht (bei L2 = 2.500 mm)	kg	360	415	460	540	575

- Untergestell / Abhängungen nicht berücksichtigt
- Weitere Größen für niedrigere oder höhere Kapazitäten auf Anfrage