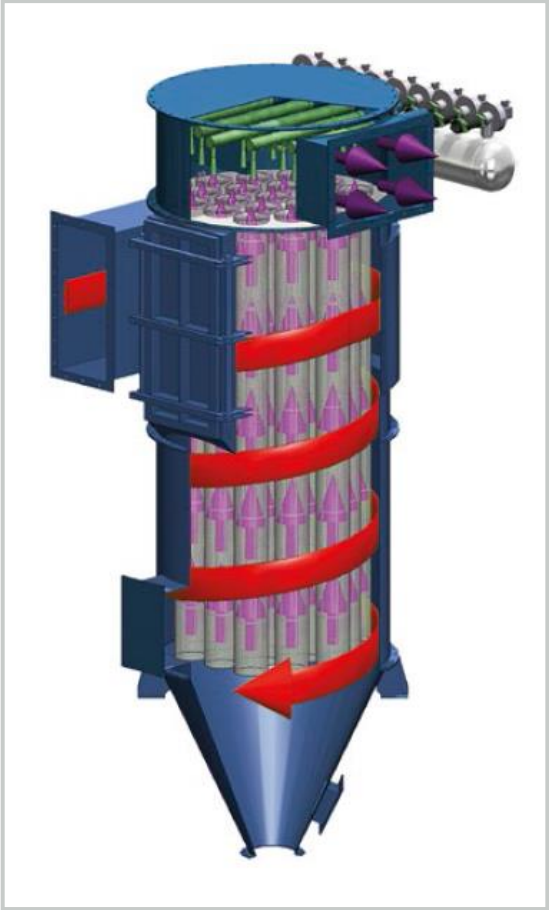
Düsenfilter
Typ RA / RB / RD

Standardausführung

- Geprüfte Ausführung nach ATEX
- Druckstoßfestes Filtergehäuse mit zirkulär gestalteter zylindrischer Filterkammer
- Zylindrische Filterschläuche, über Stützkörbe gezogen
- Spülsystem für automatische Schlauchreinigung
- Reinluftauslauf in der Kopfsektion
- Schlauchwechsel von der Seite über Wartungstür
- Filtersteuerung mit einstellbarer Puls- und Pausenzeit sowie Überwachung der Filterfunktion
- Explosionsentlastungsmembran und Membranbruchsensor
- Antistatische Filterschläuche

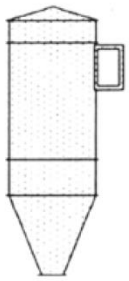


Optional (druckstoßfest, ATEX)

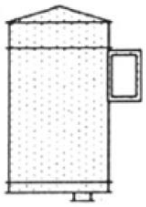
- Zellenradschleusen
- Drehflügelvollmelder im Konus
- Explosionsdruckentlastung ins Freie
- Flammlose Explosionsdruckentlastung
- Untergestell und Wartungsbühne
- Rückschlagklappen
- Bersttöpfe
- Rohrleitungen (normal, druckstoßfest)
- Absaugventilatoren

Bauformen

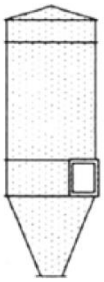
- RA: mit Auslaufkonus, für feine und leichte Staubpartikel
- RB: mit Schraberboden (reduzierte Bauhöhe), für feine und leichte Staubpartikel
- RD: Totalabscheider für Staubsaugeranlagen oder Produktabscheidung in pneumatischen Förderanlagen



Bauform RA



Bauform RB



Bauform RD

Reiter Seed Processing GmbH & Co. KG · D-84034 Landshut · Tel.: +49 (0)871 9534136-0 · Fax: -29 · E-Mail: info@reiter-sp.com