

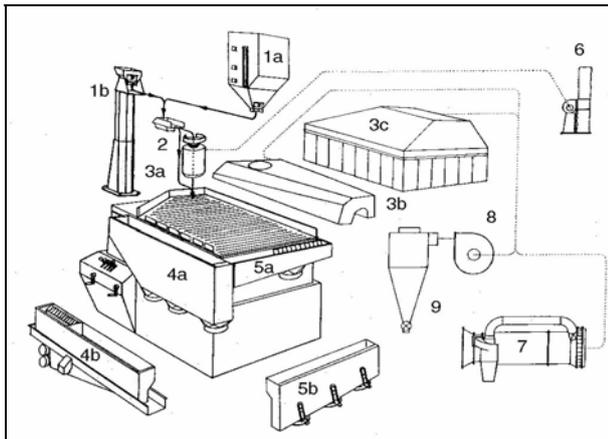
Гравитационный Сепаратор GA 30



Зерно или частицы приблизительно одинакового размера непрерывно подаются на поверхность сепарирующего стола сепаратора, обеспечивая, тем самым, однородный слой материала на поверхности стола.

Под воздействием системы абсолютно однородного сжатого воздуха на деке происходит расслоение подаваемого продукта, легкие частицы оказываются наверху, в то время как тяжелые частицы соприкасаются непосредственно с поверхностью деки. Дека находится под регулируемым наклоном от одной стороны к другой, а так же от впускного отверстия к месту выгрузки.

Сама дека приводится в действие полностью сбалансированным эксцентриковым приводом, который двигает деку на низкой амплитуде и высокой частоте по направлению вверх. Тяжелые частицы, соприкасаясь со специально сконструированной квадратной проволочной поверхностью деки, двигаются по направлению вверх, в то время как легкие частицы под воздействием воздушной системы двигаются по направлению вниз под воздействием силы гравитации. Стандартная модель сепарации представлена ниже.



- 1a. Впускной хоппер предварительного хранения**
для регулировки загрузки между подающим элеватором и электромагнитным подающим устройством SP 18, в том числе 3 переключателя индикатора уровня.
Поставляется с/без опорными стойками.
- 1b. Загрузочный хоппер с опорной колонной**
устанавливается до электромагнитного подающего устройства в случае прямой подачи продукта.
- 2. Электромагнитное подающее устройство, тип SP 18**
для безаварийного непрерывного питания машин.
- 3a. Впускной хоппер аспирации пыли**
очищается легкая пыль и мелкие частицы, извлекаемые из продукта. Соединен с центральным узлом удаления пыли.
Расход воздуха: 10 м³/мин., 300 Па.

- 3b. Частичный пылеулавливающий колпак**
В случае формирования тяжелой пыли служит для удаления пыли из поступающего продукта и в зоне легких частиц. Соединен с центральным узлом удаления пыли или отдельным циклоном и вентилятором. В том числе, впускной хоппер аспирации пыли и рама.
- 3c. Полный пылеулавливающий колпак**
полностью закрыт; всасывание по всей территории стола. С рамой.
- 4a. Разгрузочный хоппер для тяжелого продукта**
- 4b. Вибрирующий разгрузочный желоб для тяжелого продукта с камнеуловителем**
- 5a. Вибрирующий разгрузочный желоб для легкого продукта**
- 5b. Хоппер со съемными мешками.**
для конструкции с BASE STRUCTURE (требуется в случае, если вместо разгрузочного хоппера поставляется хоппер со съемными мешками).
- 6. Комбинированный узел фильтрации с фаном и циклоном**
- 7. Циклофан**
- 8. Вытяжной фан**
с двигателем, без опорной конструкции
- 9. Циклон для сепарации пыли с роторным клапаном**

Производительность:	т/час	фунтов/час
Кукуруза, пшеница, соебобы	2	4400
горох, фасоль	1.5	3300
Клевер	0.8	1800
Рапс	0.6	1300
Привод фана:	кВт	hp
	3	4
Поршневой привод:	кВт	hp
	0.55	0.75
Площадь стола:	м²	фут²
	0.9	9.7
Расход воздуха:	м³/мин.	CFM
	150	5300
Размеры:	см	дюйм
Длина	142	56
Ширина	121	47
Высота	114	45
Вес:	кг	фунт
Нетто	560	1230
Перевозка по суше	650	1430
Морская перевозка	780	1720
Объем	м³	фут³
Упакован для морской перевозки	5	180

Технические данные могут меняться в связи с непрерывным развитием или из-за разной комплектации оборудования.

Copyright © - The right to alterations is reserved

