

Fliehkraftschäler Typ GG1



Innovative Spezialmaschine zum Schälen von Getreide mit fest verwachsenem Spelz. Das Produkt gelangt über das Einlaufrohr auf das konische Wurfrad. Die integrierte regelbare Mengendosierung garantiert eine optimale Verteilung. Im Wurfrad wird das Schälgut ausgerichtet und beschleunigt. Die Geschwindigkeit lässt sich über einen Frequenzumformer stufenlos regulieren. Die konische Bauform erhöht und unterstützt dabei die Effizienz des Pralleffekts. Das Projekt trifft in einem optimalen Winkel auf den zylindrischen Prallring, dabei löst sich die Schale/Spelze vom Kern.

Der Prallring ist über eine innovative Vorrichtung mit schmiermittelfreien Kunststofflagern in der Höhe einstellbar für eine gleichmäßige Abnutzung und eine lange Lebensdauer.

Das Wechseln des Schälrings erfolgt ohne zusätzliche Werkzeuge und verkürzt somit die Stillstandzeiten des Schälers bei der Wartung. Das Schälgemisch verlässt die Maschine über einen Auslauftrichter mit großem zentralem Auslauf und ist mit DN 200 für einfachen Rohranschluss ausgeführt. Des Weiteren verfügt der Auslauftrichter über eine Kontrollöffnung und einen Aspirationsanschluss. Die Maschinen verfügt über ein robustes Gehäuse. Exponierte Stellen sind mit austauschbaren Verschleißblechen wirksam geschützt.

Technische Daten

- Leistung: 2,5 – 4,0 t/h
- Einlauf: DN 120
- Auslauf: DN 200
- Aspirationsanschluss DN 120 (Aspirationsluftbedarf: ca. 900 m³/h)
- Elektromotor: 5,5 kW und 0,18 kW
- Abmessungen: (BxTxH) 1.068 x 934 x 1.487 mm
- Gewicht: 435 kg